DPL

Development. Progress. Loyalty

www.dpl-foundry.com

Вступ



Шановні Партнери та Колеги!

Вітаємо на сторінках нашого каталогу.

ТОВ «ДПЛ» – це високотехнологічне українське ливарне виробництво, сертифіковане за міжнародним стандартом ISO 9001:2015.

Головне про нас:

- ✓ 20 років виробничого досвіду та власні технологічні розробки.
- ✓ Сучасне обладнання та висококваліфікований персонал.
- ✓ Широкий асортимент продукції з європейською якістю.

Про нас



Про нас.

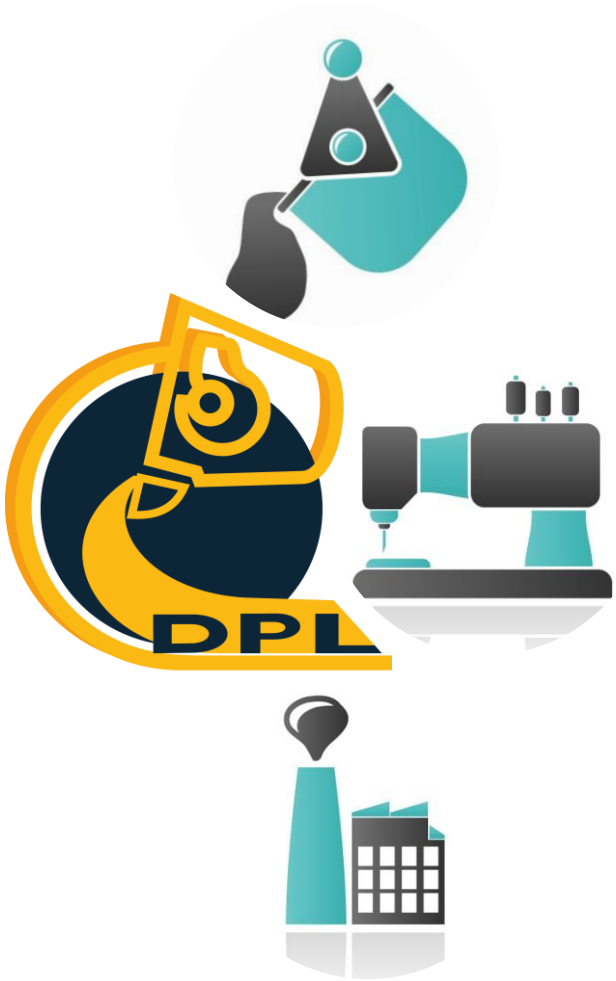
- Рік заснування– 1995.
- Кількість працівників – 100 осіб.
- Понад 3000т високоякісного литва на рік.
- Асортимент продукції – понад 300 видів продукції.
- Лідер у виробництві дрібно- та середньосерійного ковкого чавуну/сталевих виливків.

Наші переваги

- Замкнений цикл виробництва.
- Розробка та виробництво технологічної оснастки.
- Чавунне та сталеве лиття широкого діапазону розмірів (від 0,2 кг до 2500 кг).
- Механічна обробка на верстатах з ЧПУ на сучасних обробних центрах.
- Антикорозійне покриття, фарбування, упаковка тощо.

Приймаючи замовлення на литво, ми виконуємо послуги в короткий термін і відвантажуємо продукцію високої якості.

Технології виробництва



Лиття чавуну та сталі способом литва в піщано-глинисті форми з використанням машин безопочної формовки FBO-II R mfg. **HEINRICH WAGNER SINTO MASCHINENFABRIK GmbH та FDNX mfg. SINTO SINTOKOGIO Ltd (Японія)** .

- Розмір виливки 460 мм х 360 мм.
- Висота виливки - до 400 мм.
- Вага виливки – від 0.2 кг до 20 кг.
- Продуктивність - 120 форм на годину

Лиття чавуну способом вакуум-плівкового формування на базі установки VDT-6 виробництва HEINRICH WAGNER SINTO MASCHINENFABRIK GmbH.

- Розмір виливки1550 мм х 1200 мм.
- Висота виливки - до 800 мм.
- Вага виливки - від 50 кг до 2500 кг.
- Продуктивні сть - 6-10 форм на годину.

Лиття чавуну та сталі способом литва в піщано-глинисті форми з використанням Вертикальної безопочної прес-формувальної машини DISAMATIC

- Розмір виливки 600 мм х 800 мм.
- Висота виливки - до 500 мм.
- Вага виливки – від 0.5 кг до 100 кг.
- Продуктивність - 120 форм на годину

Наше обладнання

АВТОМАТИЧНА ЛІНІЯ БЕЗОПОЧНОЇ ФОРМОВКИ

HEINRICH WAGNER SINTO Maschinenfabrik GmbH

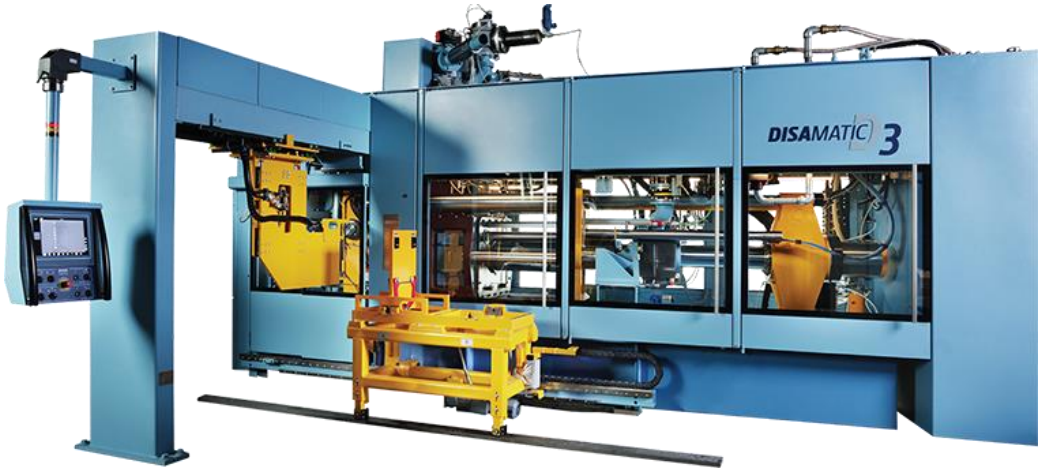


Лиття чавуну та сталі способом литва в піщано-глинисті форми з використанням машин безопочної формовки FBO-II та FBO-III mfg. **HWS MASCHINENFABRIK GmbH**

Розмір виливки 460 мм х 360 мм.

- Висота виливки - до 400 мм.
- Вага виливки – від 0.2 кг до 20 кг.
- Продуктивність - 120 форм на годину

Лиття чавуну та сталі способом литва в піщано-глинисті форми з використанням Вертикальної безопочної прес-формувальної машини DISAMATIC



- Розмір виливки 600 мм х 800 мм.
- Висота виливки - до 500 мм.
- Вага виливки – від 0.5 кг до 100 кг.
- Продуктивність - 120 форм/годину

ЛІНІЯ ВАУУМ-ПЛІВКОВОЇ ФОРМОВКИ (ВПФ)

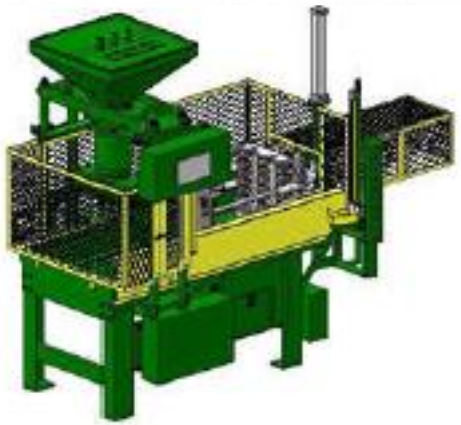


Лиття чавуну способом ВПФ
на базі установки VDT-6 виробництва
HEINRICH WAGNER SINTO MASCHINENFABRIK

- Розмір виливки1550 мм х 1200 мм.
- Висота виливки - до 800 мм.
- Вага виливки - від 50 кг до 2500 кг.
- Продуктивні сть - 6-10 форм на годину.

ВИГОТОВЛЕННЯ СТРИЖНІВ ВІДПОВІДНО ДО SHELL-PROCESS

HARRISON Harrison Machine Co. LLC



Single Station Shell Core Machines

Click for more information



Машини для виготовлення стрижнів прес-форм HARRISON (США)

МЕХАНІЧНА ОБРОБКА ЧАВУННОГО ТА СТАЛЕВОГО ЛИТВА та ВИГОТОВЛЕННЯ ОСНАСТКИ

за допомогою сучасних багатоосьових обробних центрів з ЧПУ : AWEA, KITAMURA, Makino, Schuste, Doosan, Mazak, EMAG.







Наша якість



BUREAU VERITAS
Certification

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ДНІПРОПРОМЛІТ»

вул. Виробнича, 13, селище міського типу Слобожанське, Дніпропетровський район, Дніпропетровська обл., 52005, Україна

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch підтверджує, що Система Управління вищезазначеної організації перевірена та відповідає вимогам стандартів на системи управління, які вказано нижче

ISO 9001:2015

Сфера сертифікації

Лиття з металів і сплавів. Механічна обробка. Поверхневе покриття.

Дата початку первинного сертифікаційного циклу:	**06 травня 2004**
Дата закінчення попереднього сертифікаційного циклу:	**NA**
Дата сертифікаційного / ресертифікаційного аудиту:	**NA**
Дата початку сертифікаційного / ресертифікаційного циклу:	**07 квітня 2022**

За умови постійного належного функціонування Системи Управління організації цей сертифікат діє до: **08 квітня 2025**

Сертифікат No. UA230566 Версія: **0** Дата ревізії: **07 квітня 2022**

Свириденко О.Я.
Підписано від імені BVCH SAS UK Branch

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 0008

Адреса органу з сертифікації: 5th Floor, 66 Prescot Street, London E1 8HG, United Kingdom
Регіональний офіс: 5-й поверх, вул. Симона Петлюри, 28, м. Київ, 01032, Україна

Додаткові пояснення стосовно сфери сертифікації та чинності цього сертифікату, і вимог, застосовних до системи управління, можна одержати за тел.: +380 44 354 16 00

1 / 1

Результатом багаторічного впровадження принципів та методів управління якістю у виробництві стала сертифікація управління якістю одним із найавторитетніших та найсуворіших аудиторів – **BUREAU VERITAS (Франція).**

Наші сучасні стандарти виробництва та висока якість готової продукції підтверджені **системою управління якістю ISO 9001:2015** та забезпечуються наявністю сучасного обладнання, кваліфікованого персоналу, власної сертифікованої лабораторії та дотриманням технологічної дисципліни на всіх етапах виробництва.

МАШИНОБУДІВНА ГАЛУЗЬ



Кулак

Сплав:
ВЧ 400-15
Вага: 3,00 kg



Гальмівний барабан КРАЗ 6505

Сплав:
СЧ-20
Вага: 62,6 kg



Корпус поворотного приводу

Сплав:
ВЧ 450-10
Вага:20,17 kg



Кулак

Сплав:
ВЧ 400-15
Вага: 2,85 kg



Картер моста КРАЗ

Сплав:
СТ.35Л
Вага: 125 kg



Диск гальмівний

Сплав:
ВЧ 420-12
Вага: 3,00 kg

ЗАЛІЗНИЧНА ГАЛУЗЬ



Корпус крана

Сплав:
СЧ 20
Вага: 2,4 kg



Корпус букси вагона

Сплав:
Ст.20Л
Вага: 61 kg



Корпус ПМКП

Сплав:
СТ. 30ГСЛ
Вага: 63,7 kg



Анкер закладний

Сплав:
ВЧ 420-12
Вага: 1,3 kg



Головка розподільника

Сплав:
ВЧ 450-10
Вага: 1,3 kg



Замок

Сплав:
СТ. 20Л
Вага: 12,7 kg

ГІРНИЧОДОБУВНА ПРОМИСЛОВІСТЬ



Гайка спеціальна 22х8

Сплав:
Ст. 20Л
Вага: 0,29 kg



Плита решітки

Сплав:
40Х24Н12СЛ
Вага: 10 kg



Трак шахтної машини

Сплав:
Ст.30ГСЛ
Вага: 14,8 kg



Шкреб шахтної машини

Сплав:
Ст.30ГСЛ
Вага: 13,7 kg



Ланка ланцюга

Сплав:
40Х24Н12СЛ
Вага: 15,5 kg



Гайка спеціальна 27х13

Сплав:
Ст. 20Л
Вага: 0,3 kg

БУДІВЕЛЬНА ГАЛУЗЬ



З'єднувальна Гайка D 90

Сплав:
ВЧ 420-12
Вага: 0,41 kg



Замок КЗУ (краб)

Сплав:
ВЧ 400-15
Вагат: 3,1 kg



Замок Універс.

Сплав:
ВЧ 400-15
Вага: 4,4 kg



Фітінг

Сплав:
ВЧ 500-7
Вага: 0,28 kg



Накінечник

Сплав:
ВЧ 420-12
Вага: 1,25 kg



Хомут

Сплав:
ВЧ 420-12
Вага: 1,25 kg

ЛІНІЇ ЕЛЕКТРОПЕРЕДАЧ (ЛЕП)



Підвіска

Сплав:
ВЧ 420-12
Вага: 2,98 kg



Вушко У1-7-16

Сплав:
ВЧ 420-12
Вага: 0,61 kg



Шапка ізолятора У120

Сплав:
ВЧ 500-7
Вага: 1 kg



Кронштейн ПГН

Сплав:
ВЧ 420-12
Вага: 1,2 kg



Вушко У2-7-16

Сплав:
ВЧ 420-12
Вага: 0,9 kg



Вантаж ГПГ

Сплав:
ВЧ 420-12
Вага: 2,3 kg

АГРАРНА ГАЛУЗЬ



Противага передня

Сплав СЧ20
Вага: 50 kg



Противага колісна

Сплав СЧ20
Вага: 1000kg



Противага передня

Сплав СЧ20
Вага: 2500 kg



Противага колісна

Сплав СЧ20
Вага: 454 kg



Кронштейн

Сплав
ВЧ 420-12



Біч ротора

Сплав:
ВЧ 420-12
Вага: 2,44 kg

ТОВАРИ НАРОДНОГО СПОЖИВАННЯ



Піч буржуйка

Сплав:
СЧ 20
Вага: 58 kg



Плита пічна

Сплав:
СЧ 20
Вага: 10,35kg



Корпус замка

Сплав:
СЧ 20
Вага: 0,92 kg



Решітка колосника

Сплав:
СЧ 20
Вага: 5,3 kg



Дверцята пічні

Сплав:
СЧ 20
Вага: 3 kg



Лущилка кукурудзи

Сплав:
СЧ 20
Вага: 5,6 kg

ІНШІ НОМЕНКЛАТУРИ



Тримач колосників

Сплав:
ЖЧС5
Вага: 4,06 kg



Кришка перемикача

Сплав:
СЧ 20
Вага: 4,66 kg



Фланець

Сплав:
Ст.45Л
Вага: 9,6 kg



Кришка електро-двигуна

Сплав:
СЧ 20
Вага: 6,1 kg



Корпус

Сплав:
СЧ 20
Вага: 10,6 kg



Крика насосу

Сплав:
СЧ 20
Вага: 2,3 kg

МЕХАНІЧНА ОБРОБКА ЧАВУННОГО ТА СТАЛЕВОГО ЛИТВА



AWEA®
THE ULTIMATE MACHINING POWER

Вертикальні обробні центри AWEA (Тайвань)

DNIPROPROMLIT
WWW.DPL-FOUNDRY.COM

МЕХАНІЧНА ОБРОБКА ЧАВУННОГО ТА СТАЛЕВОГО ЛИТВА



KITAMURA®
The Premier Machining Center

Горизонтальний обробний центр KITAMURA (Японія)

МЕХАНІЧНА ОБРОБКА ЧАВУННОГО ТА СТАЛЕВОГО ЛИТВА



MAKINO

Горизонтальний обробний центр MAKINO (Японія)

МЕХАНІЧНА ОБРОБКА ЧАВУННОГО ТА СТАЛЕВОГО ЛИТВА



DOOSAN

Горизонтальний токарний обробний центр DOOSAN (Південна Корея)

МЕХАНІЧНА ОБРОБКА ЧАВУННОГО ТА СТАЛЕВОГО ЛИТВА



SCHUSTER Maschinenbau GmbH

Вертикальний токарний обробний центр SCHUSTER (Німеччина)

МЕХАНІЧНА ОБРОБКА ЧАВУННОГО ТА СТАЛЕВОГО ЛИТВА



Mazak

Вертикальний фрезерний обробний центр MAZAK (Німеччина)

МЕХАНІЧНА ОБРОБКА ЧАВУННОГО ТА СТАЛЕВОГО ЛИТВА



EMAG

2-позиційний токарний обробний центр EMAG (Німеччина)

ДЕРЕВООБРОБНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА МОДЕЛЬНОГО ОСНАЩЕННЯ



WEEKE

Деревообробний центр WEEKE (Німеччина))

Виробнича лабораторія та вимірювальне обладнання



FARO®





Наші клієнти

SWS
Sky Walk Scaffolding

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

CSERi

FERREXPO
Poltava Mining

US CASTINGS

TAKONI

NEEDE
CASTINGS & MACHINING

McLAREN

AEG
Accurate Engineering Group

WEST
CAST

ACE INC.
American Compaction Equipment

VALURA

Lister

ZIRL GUSS

SERMAC

Наші контакти

52005 Україна,
Дніпропетровська область
смт Слобожанське, вул. Виробнича 13

e-mail: exportdpl@dnepropromlit.com
моб.тел. +38 067 483 22 97 (what's up)

www.dpl-foundry.com

Дякуємо за увагу