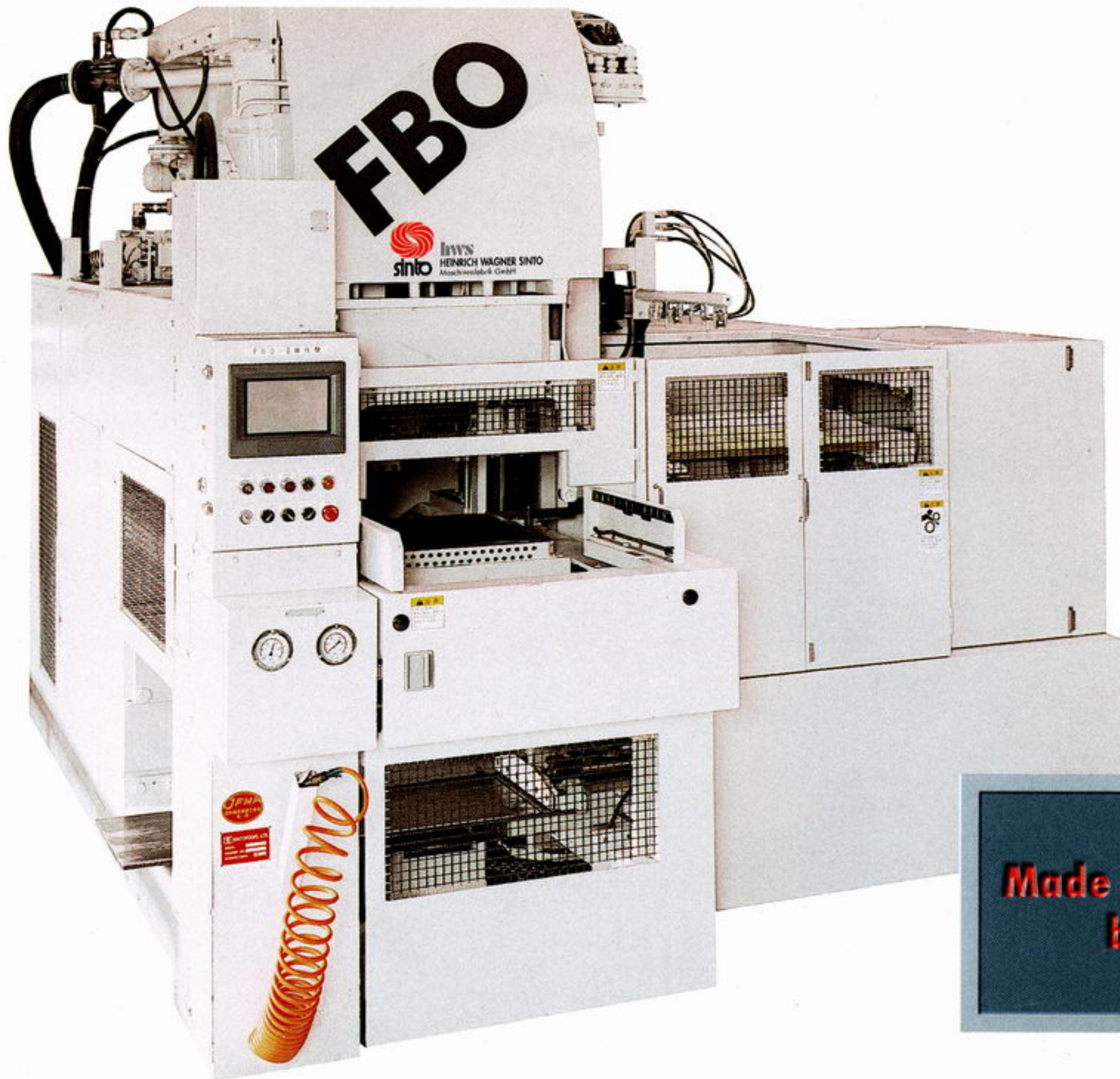
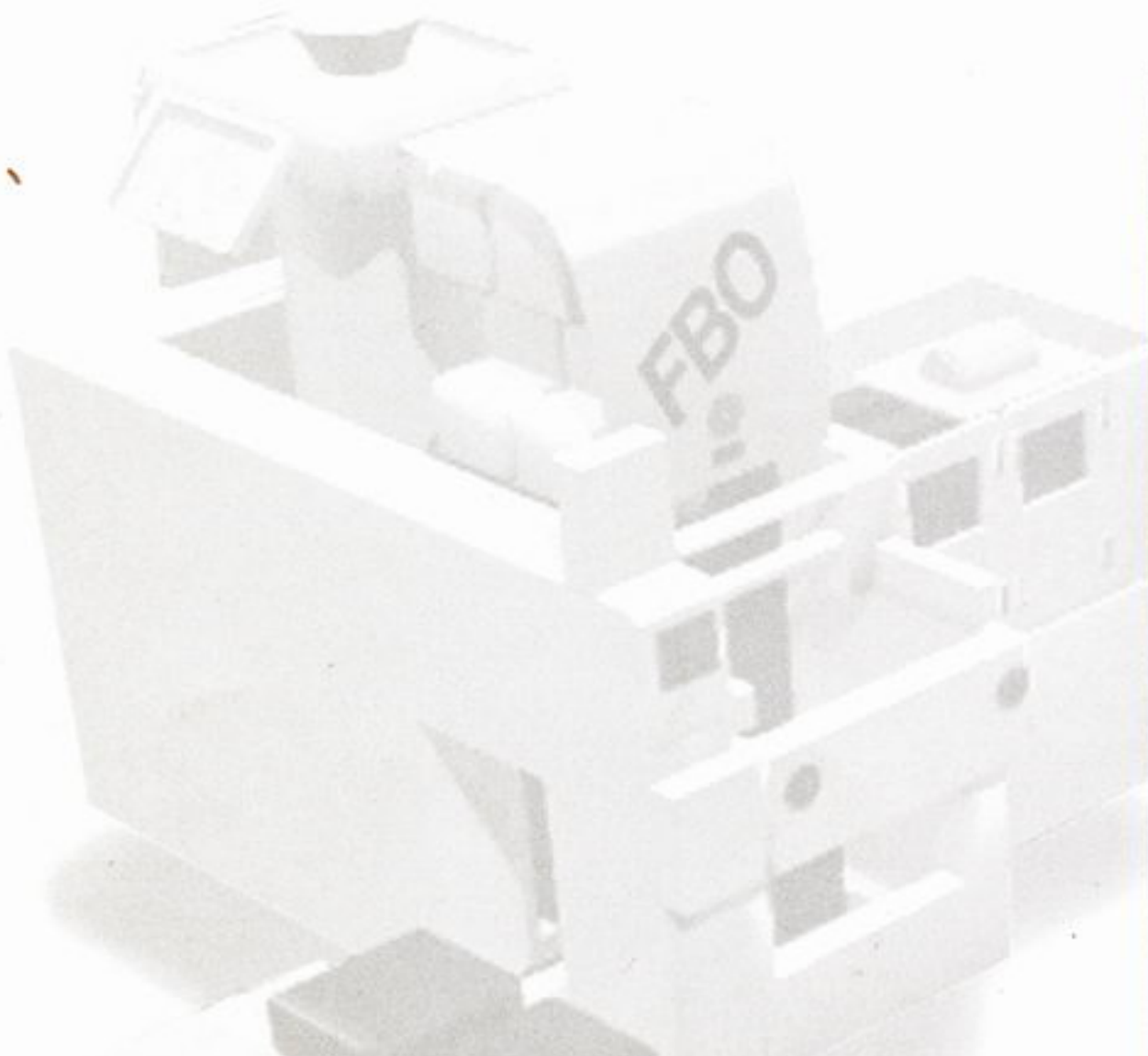


ADVANCED TECHNOLOGIES



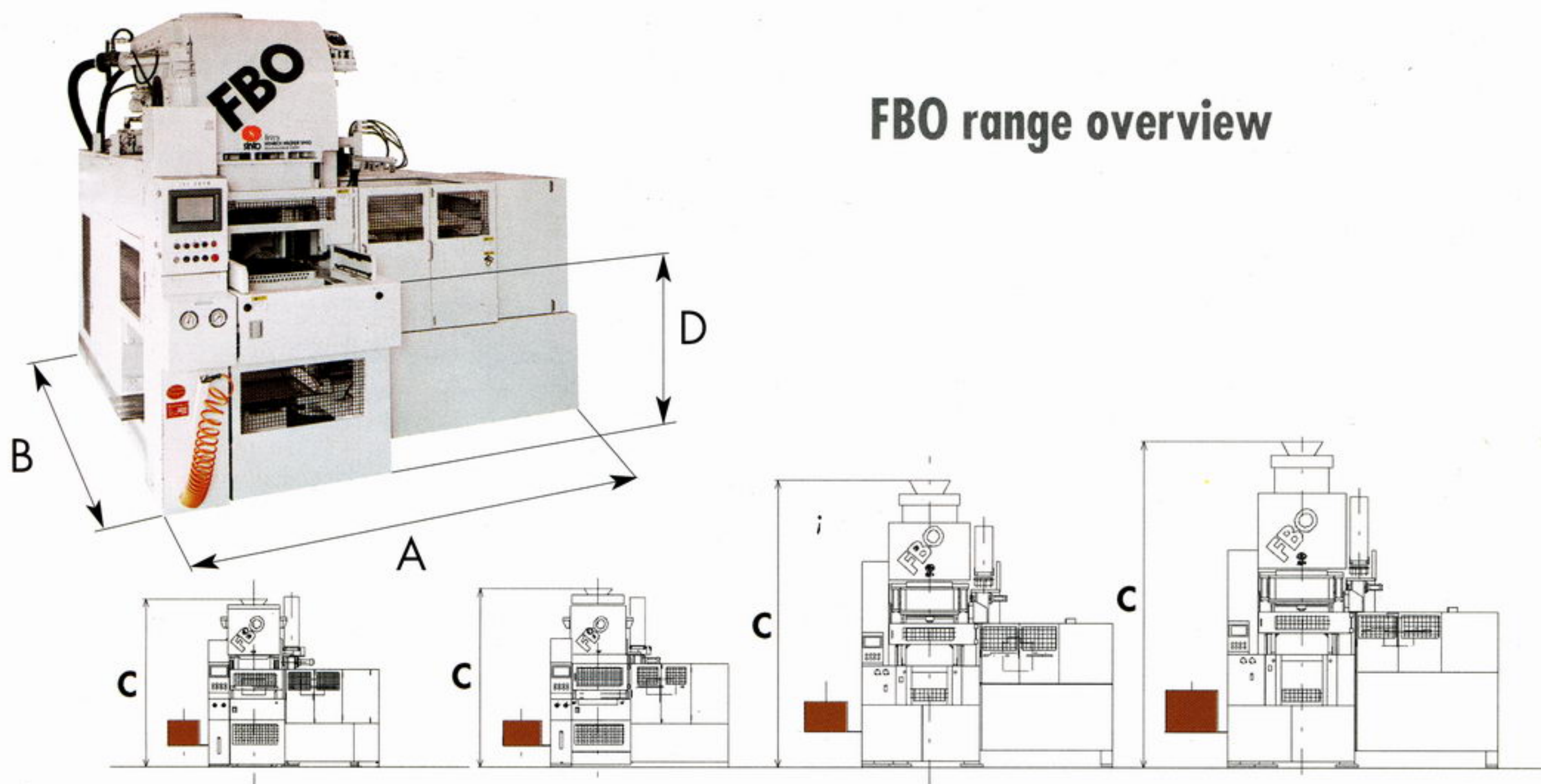
Made in Germany
by hws

FBO – FBO FLASKLESS MOULDING LINES



hws
HEINRICH WAGNER SINTO
Maschinenfabrik GmbH

FBO range overview



FBO-II

FBO-III

FBO-IV

FBO-V

All FBO moulding machines are available in either left hand or right hand operation.

Model		FBO II	FBO III		FBO IV	FBO V
			A	S		
Mould compaction		Sand blast and hydraulic pressing				
Mould package size B x L (mm)		Standard 500 x 400	Standard 600 x 500	Standard 700 x 600	Standard 900 x 700	
		(Further mould sizes are available)				
Mould height (mm)		130 – 200	130 – 200	180 – 250	250 – 300	
Dimensions (mm)	A	2890	3185		4225	4542
	B	3515	3630	3795	5035	5770
	C	2810	2987	3185	4477	5100
	D	1140	1140		1470	1810
Moulding speed, without core insertion (secs per mould)		24	30	21	36	45
Output approx. moulds/hour		150	120	170	100	80
Compression pressure N/cm ²		max. 100				
Compressed air requirement Nm ³ /mould		1	1.2		2.5	3.5
Power required kW		15	15	30	30	52
Additional equipment		Pressure plate heating				
Technical details subject to variation.						



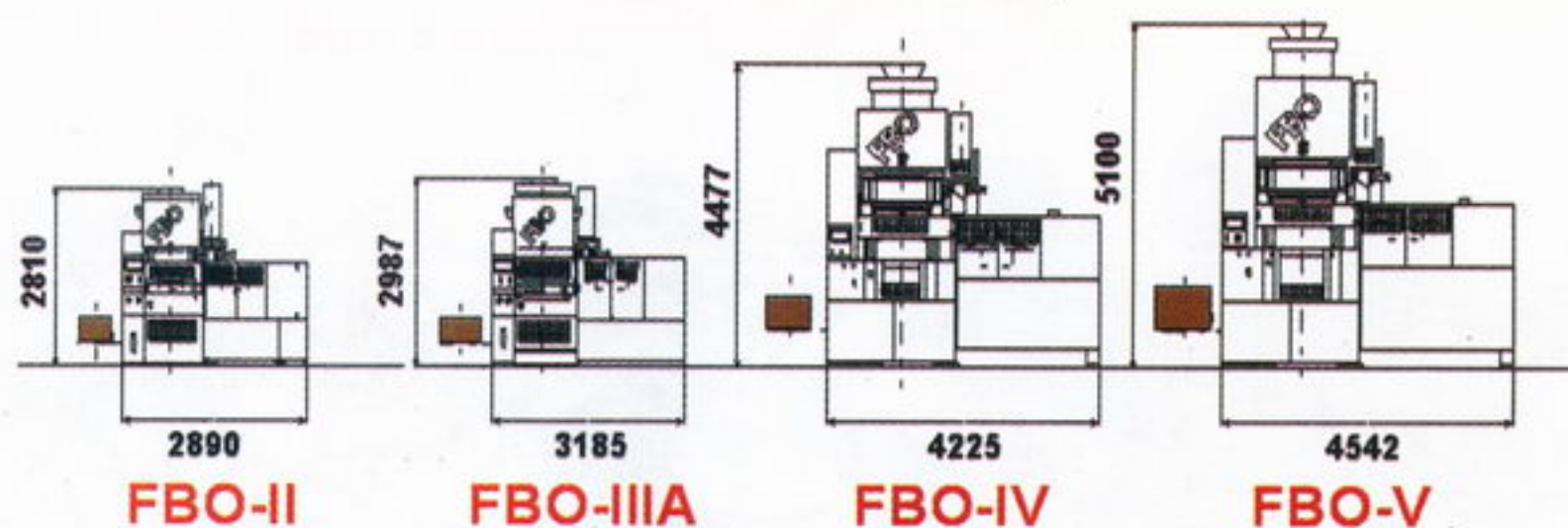
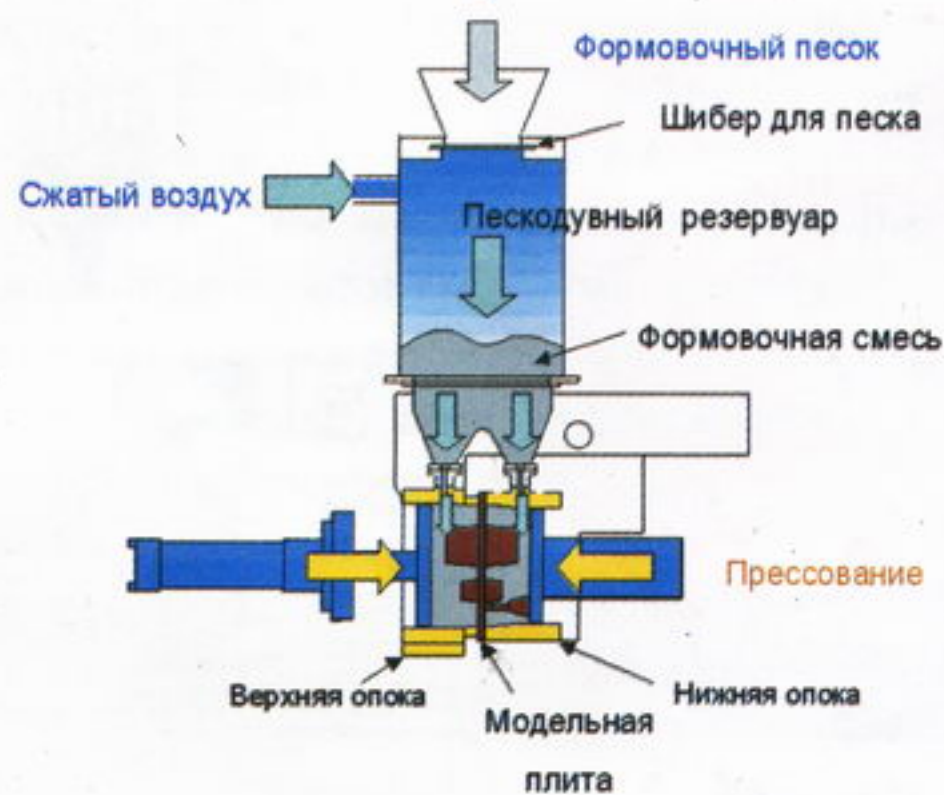
hws
HEINRICH WAGNER SINTO
Maschinenfabrik GmbH

Bahnhofstraße 101 • D-57334 Bad Laasphe
Phone +49 (0) 27 52/9 07-0 • Fax +49 (0) 27 52/9 07-2 80
e-mail: info@wagner-sinto.de • Internet: www.wagner-sinto.de

Новое поколение безопасных формовочных машин серии FBO



Формовочный механизм верхнего воздушного импульса



14 преимуществ безопасных машин и линий HWS

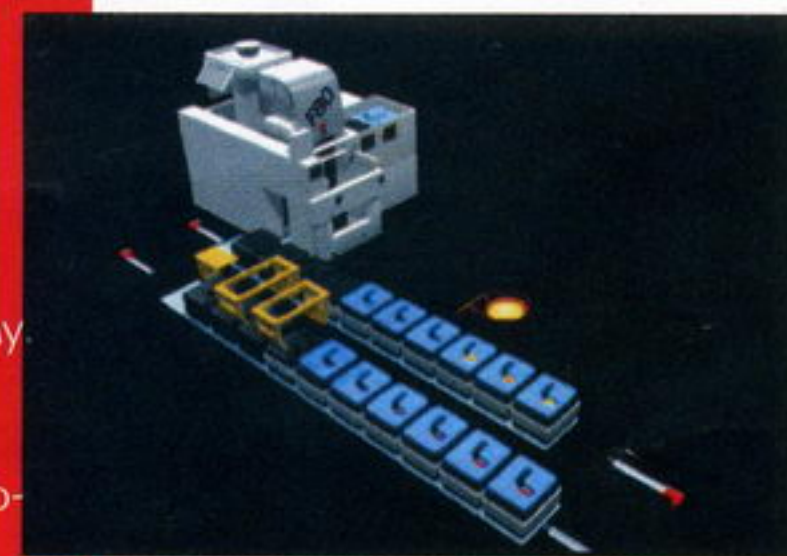
Обратите внимание на эти 14 причин, благодаря которым безопасная формовочная машина FBO становится вне конкуренции. Спросите себя, удовлетворяет ли Ваша линия всем этим 14 требованиям, необходимым для производства высококачественных, точных отливок с минимальными отходами.

1. Работает на обычной формовочной смеси с любым бентонитом без специальных требований.
2. Компактна: 3185x3830 мм (форма 600x500), 4542x5770 мм (форма 900x700).
3. Выдает форму в сборе со стержнями, готовую к заливке.
4. Монтаж без фундамента: напольный вариант.
5. Горизонтальная форма существенно расширяет номенклатуру отливок.
6. Простота простановки любых стержней в горизонтальную форму.
7. Низкие начальные инвестиции.
8. Пескодувное заполнение и гидравлическое встречное прессование дают возможность производить тонкостенные отливки с глубокими карманами.



Возможности линии:

- Обычная смесь
- Нет специальных требований по составу смеси
- Любый бентонит
- До 180 форм/час



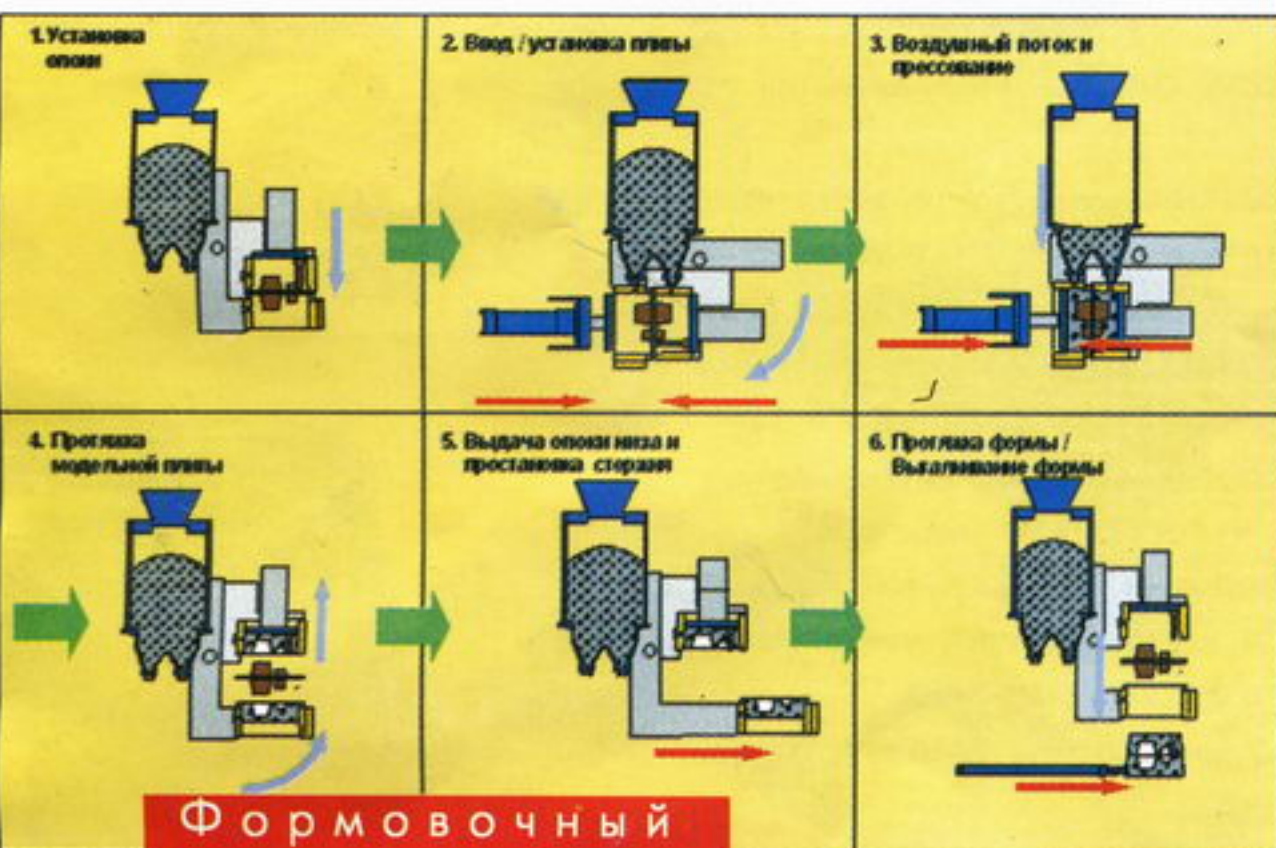
DAIMLER CHRYSLER AG

Линия HWS ZFA-SD 6

Размер опок

1200x1080x250/250 мм

180 форм/час



Формовочный процесс FBO

9. Высокая производительность, идеально точная форма (никакого «расширения» формы), более чистые отливки!
10. Возможность регулировать высоту верхней и нижней полуформ (минимальный расход смеси).
11. Быстрая смена модельной оснастки. Нет никаких болтовых соединений, простая установка модельной плиты с автоматической фиксацией.
12. Нижняя половина формы доступна оператору во время рабочего цикла машины для быстрой, безопасной и легкой установки стержней.
13. Легкость в настройке и управлении. Все машины оснащены сенсорными экранами.
14. Минимальное время обучения операторов.

